

Crimp-Anleitung

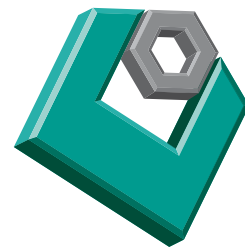
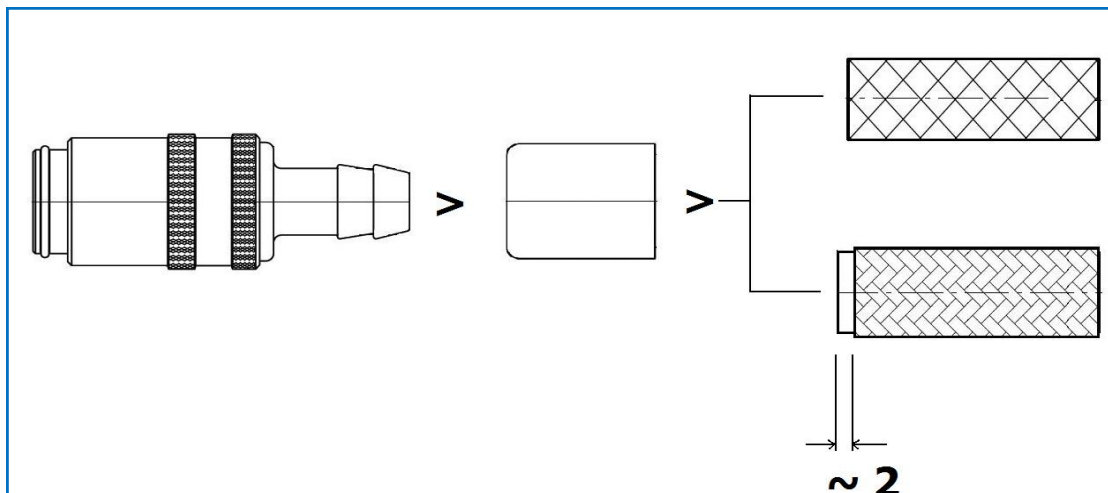


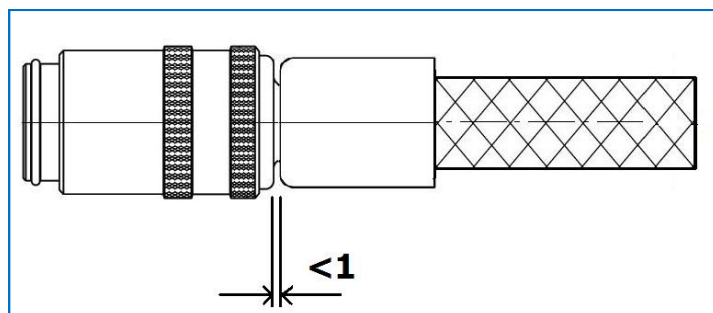
Abb. 1



GW`U W j cfa cbHJ Y

- # Schneiden Sie den Schlauch sauber auf die erforderliche Länge.
- ### Bei umflochtenem Schlauch - Metallumflechtung ca. 2 mm kürzen. (Abb. 1)
- Stecken Sie Kupplung, Quetschhülse und Schlauch so zusammen, dass der vordere Teil des Schlauchs fest in der Quetschhülse sitzt.
- ### Der Abstand von der Hülsenvorderkante zum Kupplungsgehäuse darf nicht größer als 1 mm sein. (Abb. 2).

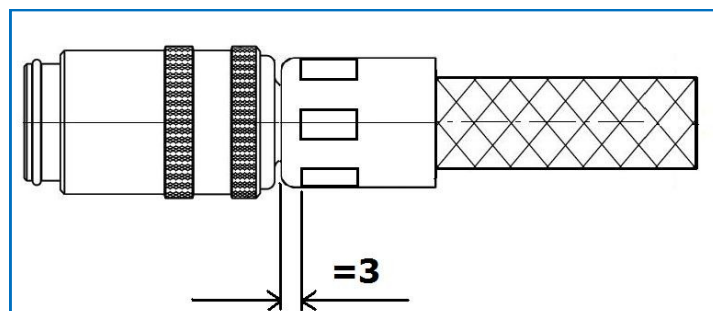
Abb. 2



GW`U W a cbHJ Y

- Befestigen Sie das Quetschwerkzeug fest am Boden.
- Führen Sie den vormontierten Schlauch in das Quetschwerkzeug.
- Schließen Sie die Quetschbacken leicht durch Ziehen des Handhebels. Die Quetschbacken sollten einen Abstand von 3 mm von der Hülsenvorderkante haben. (Abb. 3)
- Schieben Sie den Schlauch gegen die Quetschhülse.
- # Ziehen Sie den Handhebel und schließen Sie die Quetschbacken, bis die Quetschhülse fest auf dem Schlauch sitzt. Achten Sie darauf, dass sich die Anschlusssteile nicht im Schlauch drehen können.

Abb. 3



Achtung: Stellen Sie sicher, dass der montierte Schlauch vor der Verwendung einem Drucktest unterzogen wird.